

پرورش لارو ماهی

تأثیر تراکم کشت اولیه و نوع غذا بر تولید روتیفر (Brachionus rotundiformis) s-type

شاپور کاه کش^۱، اسمعیل پقه^۱ و مجتبی ذبایح نجف آبادی^۱ و امین رنجبر^۲

- پژوهشکده آبزی پروری جنوب کشور - ایستگاه تحقیقاتی ماهیان دریایی بندر امام خمینی (ره)

- دانشجوی دکتری بهداشت آبزیان - دانشگاه شهید چمران اهواز

کلمات کلیدی: روتیفر، جلبک نانوکلروپسیس اوکولا، مخمر نانوایی، افزایش بیوماس

مقدمه:

در پرورش لاروی ماهیان دریایی برای تغذیه آغازین لاروهای تازه از تخم خارج شده (از روز دوم) تا حدوداً روز بیستم، از غذای زنده

روتیفر s-type (Brachionus rotundiformis) استفاده می‌شود. در ایستگاه تحقیقاتی ماهیان دریایی بندر امام خمینی (ره) برای پرورش

روتیفر از غذادهی با جلبک نانوکلروپسیس اوکولا و مخمر نانوایی استفاده می‌شود. روش‌های مختلفی برای پرورش روتیفر وجود دارد

و کشت آنها با تراکمهای بسیار پایین (۱۰۰ عدد سی سی در سیستم پرورش batch culture) تا تراکمهای بسیار بالا (۲۰۰۰ عدد در سی

سی در سیستم پرورش مداوم مدار بسته) کشت داد (Lavens & Sorgeloos, 1996). در این مطالعه تاثیر افزودن مخمر نانوایی در کار

جلبک نانوکلروپسیس اوکولا با عنوان غذای کمکی در تراکمهای کشت اولیه مختلف بر روی شاخصهای تولید روتیفر s-type مورد

بررسی قرار گرفت.

مواد و روشها:

این مطالعه در آزمایشگاه روتیفر ایستگاه تحقیقاتی ماهیان دریایی بندر امام خمینی (ره) و با استفاده از بطریهای ۱/۵ لیتری صورت گرفت.

برای مطالعه دو نوع غذا (فقط جلبک نانوکلروپسیس اوکولا و جلبک به همراه مخمر نانوایی) و سه تراکم کشت اولیه (۲۸۰، ۴۸۰ و

۶۸۰ عدد در سی سی) در نظر گرفته شد که بدین ترتیب ۶ تیمار و هر تیمار با ۳ تکرار بصورت کاملاً تصادفی چیدمان شدند. ابتدا در هر

ظرف کشت ۲۵۰cc جلبک نانوکلروپسیس اوکولا با تراکم ۴۵ میلیون سلول در سی سی ریخته شد و با توجه به تراکم کشت در نظر

گرفته شده برای آن مقدار روتیفر لازم در آن تلقیح شد. در همه کشتها هر ۱۲ ساعت مقدار ۲۵۰cc جلبک اضافه شد (طوریکه در نهایت

حجم کشتها به ۱۰۰۰ سی سی رسید) و ۶ ساعت پس تغذیه با جلبک در تیمارهایی که لازم بود مخمر اضافه شود در روز اول مقدار

۰/۰۲۵ و در روز دوم ۰/۰۳۷۵ گرم به ازای هر ۱۰۰۰۰۰ عدد روتیفر مخمر نانوایی اضافه شد. در تمام مدت پرورش دمای کشتها در حدود

۳۲ درجه سانتیگراد (Lavens & Sorgeloos, 1996) با استفاده از هیتر آکواریوم ثابت نگه داشته شد. پس از ۴۸ ساعت از همه کشتها

تعداد ۲ نمونه برداشته، تراکم روتیر و تخم رها در هر سی سی از آب با استفاده از میکروسکوپ و لام حفره دار شده، بیوماس روتیر و تخم موجود در هر کشت محاسبه گردید. محاسبات آماری با استفاده از نرم افزارهای excel و SPSS19 و روش آماری آنالیز واریانس دو طرفه و آزمون توکی (tukey) صورت گرفت.

نتایج:

نتایج نشان داد که افزودن مخمر نانوایی به کشت‌های روتیر به صورت معنی داری تولید روتیر را در همه تیمارهای تراکم بهبود بخشید (P<0.05). در هر تیمار غذایی هر چه تراکم کشت اولیه کمتر بوده، درصد افزایش تراکم به طور معنی داری بیشتر بود (P<0.05) طوریکه در نهایت در هر دو تیمار غذایی میزان افزایش بیوماس در تراکمهای مختلف با یکدیگر اختلاف معنی دار نداشتند (P>0.05) ولی نکته جالب اینکه در تیمارهایی که تنها از جلبک بعنوان غذا استفاده شده هر چه تراکم کشت اولیه بیشتر شده، میزان افزایش مطلق بیوماس کمتر بود (جدول ۱) و این نشان می دهد که جلبک موجود در کشت‌ها در تراکمهای بالاتر زودتر به مصرف رسیده و از حد نیاز بیوماس روتیر موجود کمتر بوده و در ادامه باعث افت تولید در آنها شده است در حالیکه در تیمارهایی که علاوه بر جلبک از مخمر نیز در تغذیه آنها استفاده شده با افزایش تراکم کشت افزایش مطلق بیوماس روند کاهشی نداشت. در نهایت می توان اینگونه نتیجه گیری کرد که برای کشت روتیر در همه تراکمهای کشت مورد بررسی افزودن مخمر نانوایی باعث بهبود شاخصهای تولید شده است و با توجه به بهره وری بالای تولید در تیمار ۴ (تراکم کشت ۲۸۰ روتیر در سی سی و تغذیه با جلبک و مخمر) (درصد افزایش بیوماس برابر با $90.9/64 \pm 72/94$ درصد در ۴۸ ساعت) پیشنهاد می شود که از این شرایط برای کشت این روتیر استفاده شود. Lavens و Sorgeloos (۱۹۹۶) نیز افزودن مخمر نانوایی به کشت‌های روتیر را توصیه کرده اند.

جدول ۱: بیوماس، افزایش بیوماس و درصد افزایش بیوماس روتیر در تیمارهای مختلف

کد تیمار	شرح تیمار cc	بیوماس روتیر	بیوماس روتیر	افزایش بیوماس روتیر	درصد افزایش بیوماس
		نوع غذا	تراکم در		
۱	۲۸۰	جلبک	۶۰.۶۰۰۰/۵۹.۰۳۱±۰.۰۷۶	۵۳۶۰۰۰/۵۹.۰۳۱±۰.۰۷۶ ^b	۷۶۵/۸۴±۷۲/۳۳ ^b
۲	۴۸۰	جلبک	۵۷۸۲۰۰/۵۵۱۹۶±۰.۰۹۲ ^c	۴۵۸۲۰۰/۵۵۱۹۶±۰.۰۹۲ ^c	۳۸۱/۴۶±۸۲/۰۰ ^{de}
۳	۶۸۰	جلبک	۶۲۵۷۵۰/۹۱۵۱۸±۰.۰۲۱ ^{bc}	۴۵۵۷۵۰/۹۱۵۱۸±۰.۰۲۱ ^{bc}	۲۶۸/۵۳±۰.۹/۰۰ ^e
۴	۲۸۰	جلبک + مخمر	۷۰.۶۸۰۰/۴۵۴۵۵±۰.۰۴۷ ^{bc}	۶۳۶۸۰۰/۹۱۵۱۸±۰.۰۲۱ ^{ab}	۹۰.۹/۶۴±۷۲/۹۴ ^a
۵	۴۸۰	جلبک + مخمر	۷۵۲۰۰۰/۵۷۵۸۴±۰.۰۷۲ ^b	۶۳۲۰۰۰/۵۷۵۸۴±۰.۰۷۲ ^{ab}	۵۲۶/۴۷±۶۷/۹۸ ^c
۶	۶۸۰	جلبک + مخمر	۸۹۱۸۰۰/۵۶۰۷۳±۰.۰۶۶ ^a	۷۲۱۸۰۰/۵۶۰۷۳±۰.۰۱۷ ^a	۴۲۴/۳۲±۵۹/۹۸ ^{cd}

SD ± میانگین: اعداد در یک ستون با حروف متفاوت با یکدیگر اختلاف معنی دار دارند (P<0.05)

جدول ۲: بیوماس، افزایش بیوماس و درصد افزایش بیوماس رو تیفر در تیمارهای مختلف غذایی

تیمار غذایی	بیوماس رو تیفر	افزایش بیوماس رو تیفر	درصد افزایش بیوماس
فقط جلبک	۶۰۱۳۸۴/۶۶۴۰.۴±۶۲/۷۴ ^b	۴۸۱۳۸۴/۷۳۶۰.۶±۶۲/۵۴ ^b	۴۶۴/۲۲۱±۹۵/۷۱ ^b
جلبک + مخمر نانوایی	۷۸۸۳۸۳/۹۹۲۴۶±۶۲/۷۸ ^a	۶۶۸۳۸۴/۶۴۹۹۹±۶۲/۴۰ ^a	۶۳۴/۲۳۴±۷۳/۴۷ ^a

SD ± میانگین: اعداد در یک ستون با حروف متفاوت با یکدیگر اختلاف معنی دار دارند ($P<0.05$)

جدول ۳: بیوماس، افزایش بیوماس و درصد افزایش بیوماس رو تیفر در تیمارهای مختلف تراکم کشت اولیه

تیمار تراکم (رو تیفر در سی سی)	بیوماس رو تیفر	افزایش بیوماس رو تیفر	درصد افزایش بیوماس
۲۸۰	۶۶۲۰۰۰/۷۱۸۴۸±۰۰/۸۰ ^b	۵۹۲۰۰۰/۷۱۸۴۸±۰۰/۸۰ ^{ab}	۸۴۵/۱۰۲±۷۲/۶۴ ^a
۴۸۰	۶۴۳۳۷۵/۱۰۳۸۲۳±۰۰/۹۴ ^b	۵۲۳۳۷۵/۱۰۳۸۲۳±۰۰/۹۴ ^b	۴۳۴/۸۶±۱۴/۵۲ ^b
۶۸۰	۷۷۳۵۵۵/۱۵۶۱۲۴±۵۶/۲۴ ^a	۶۰۳۵۵۵/۱۵۶۱۲۴±۵۶/۲۴ ^a	۳۵۵/۹۱±۰۳/۸۴ ^c

SD ± میانگین: اعداد در یک ستون با حروف متفاوت با یکدیگر اختلاف معنی دار دارند ($P<0.05$)

منابع:

- Lavens, p. & Sorgeloos, p. 1996. Manual on the production and use of live food for aquaculture. FAO Fisheries Technical paper. No. 361, FAO, Rome. 305 pp.